

NORMA OFICIAL MEXICANA NOM-052-ECOL-93, QUE ESTABLECE LAS CARACTERISTICAS DE LOS RESIDUOS PELIGROSOS, EL LISTADO DE LOS MISMOS Y LOS LIMITES QUE HACEN A UN RESIDUO PELIGROSO POR SU TOXICIDAD AL AMBIENTE.¹

(Publicada en el D.O.F. de fecha 22 de octubre de 1993)

P R E F A C I O

En la elaboración de esta norma oficial mexicana participaron:

- **SECRETARIA DE DESARROLLO SOCIAL**
 - . Instituto Nacional de Ecología
 - . Procuraduría Federal de Protección al Ambiente
- **SECRETARIA DE GOBERNACION**
- **SECRETARIA DE ENERGIA, MINAS E INDUSTRIA PARAESTATAL**
- **SECRETARIA DE COMERCIO Y FOMENTO INDUSTRIAL**
- **SECRETARIA DE AGRICULTURA Y RECURSOS HIDRAULICOS**
- **SECRETARIA DE COMUNICACIONES Y TRANSPORTES**
- **SECRETARIA DE SALUD**
 - . Direccion General de Salud Ambiental
- **DEPARTAMENTO DEL DISTRITO FEDERAL**
- **GOBIERNO DEL ESTADO DE MEXICO**
 - . Secretaría de Ecología
- **COMISION FEDERAL DE ELECTRICIDAD**
- **PETROLEOS MEXICANOS**
 - . Auditoría de Seguridad Industrial, Protección Ambiental y Ahorro de Energía
 - . Gerencia de Protección Ambiental y Ahorro de Energía
 - . Pemex-Gas y Petroquímica Básica
 - . Gerencia de Seguridad Industrial y Protección Ambiental

¹ La nomenclatura de esta norma oficial mexicana está en términos del Acuerdo por el que se reforma la nomenclatura de 58 Normas Oficiales Mexicanas en materia de Protección Ambiental publicado en el Diario Oficial de la Federación el día 29 de noviembre de 1994.

- ALTOS HORNOS DE MEXICO, S.A. DE C.V.
- ASOCIACION NACIONAL DE FABRICANTES DE PINTURAS Y TINTAS
- ASOCIACION MEXICANA DE LA INDUSTRIA AUTOMOTRIZ
- ASOCIACION NACIONAL DE LA INDUSTRIA QUIMICA
- BECTON DICKINSON DE MEXICO, S.A. DE C.V.
- BUFETE QUIMICO, S.A. DE C.V.
- CAMARA DE LA INDUSTRIA DE TRANSFORMACION DE MONTERREY
- CAMARA MINERA DE MEXICO
- CAMARA NACIONAL DE LA INDUSTRIA DE LA CELULOSA Y DEL PAPEL
- CAMARA NACIONAL DE LA INDUSTRIA DE LA TRANSFORMACION
- CAMARA NACIONAL DE LA INDUSTRIA DEL HIERRO Y DEL ACERO
- CAMARA NACIONAL DE LA INDUSTRIA FARMACEUTICA
- CAMARA NACIONAL DE LA INDUSTRIA HULERA
- CELANESE MEXICANA, S.A. DE C.V.
- CEMENTOS APASCO, S.A. DE C.V.
- CHEMICAL WASTE MANAGEMENT DE MEXICO, S.A. DE C.V.
- COLEGIO NACIONAL DE INGENIEROS QUIMICOS.
- COMERCIAL MEXICANA DE PINTURAS
- COMPAÑIA HULERA TORNEL, S.A. DE C.V.
- CONFEDERACION NACIONAL DE CAMARAS INDUSTRIALES
- DISTRIBUIDORA KROMA, S.A. DE C.V.
- DUPONT, S.A. DE C.V.
- GENERAL MOTORS DE MEXICO, S.A. DE C.V.
- GRUPO PRyC ASESORIA INDUSTRIAL, S.C.

- INGENIERIA PARA EL CONTROL DE RESIDUOS MUNICIPALES E INDUSTRIALES, S.A. DE C.V.
- INSTITUTO DE PROTECCION AMBIENTAL
- INSTITUTO MEXICANO DE FIBRO INDUSTRIAS
- INSTITUTO MEXICANO DEL PETROLEO
- INSTITUTO POLITECNICO NACIONAL
- MAPLE CONSTRUCCIONES Y CONSULTORIAS, S.A. DE C.V.
- MATERIALES INOXIDABLES, S.A.
- METALOIDES, S.A. DE C.V.
- MEXALIT INDUSTRIAL, S.A. DE C.V.
- PROCTER & GAMBLE DE MEXICO, S.A. DE C.V.
- PRODUCTOS TEXACO, S.A. DE C.V.
- RESIDUOS INDUSTRIALES MULTIQUM, S.A. DE C.V.
- SERVICIO DE INGENIERIA Y CONTROL AMBIENTAL, S.A.
- TF VICTOR
- UNIROYAL, S.A. DE C.V.
- UNIVERSIDAD NACIONAL AUTONOMA DE MEXICO
- UNIVERSIDAD AUTONOMA METROPOLITANA

1. OBJETO

Esta norma oficial mexicana establece las características de los residuos peligrosos, el listado de los mismos y los límites que hacen a un residuo peligroso por su toxicidad al ambiente.

2. CAMPO DE APLICACION

Esta norma oficial mexicana es de observancia obligatoria en la definición y clasificación de residuos peligrosos.

3. REFERENCIAS

NOM-CRP-002-ECOL Que establece el procedimiento para llevar a cabo la prueba de extracción para determinar los constituyentes que hacen a un residuo peligroso por su toxicidad al ambiente.

4. DEFINICIONES

4.1 Cretib

El código de clasificación de las características que contienen los residuos peligrosos y que significan: corrosivo, reactivo, explosivo, tóxico, inflamable y biológico infeccioso.

4.2 Fuente no específica

Las actividades que generan residuos peligrosos y que pueden aplicarse a diferentes giros o procesos.

4.3 Proceso

El conjunto de actividades físicas o químicas relativas a la producción, obtención, acondicionamiento, envasado, manejo, y embalado de productos intermedios o finales.

4.4 Solución acuosa

La mezcla en la cual el agua es el componente primario y constituye por lo menos el 50% en peso de la muestra.

5. CLASIFICACION DE LA DESIGNACION DE LOS RESIDUOS

5.1 El procedimiento a seguir por el generador de residuos para determinar si son peligrosos o no, se muestra en el anexo 1.

5.2 Se consideran como peligrosos los residuos clasificados en las tablas 1 (anexo 2), 2 (anexo 3), 3 y 4 (anexo 4), así como los considerados en el punto 5.5. En casos específicos y a criterio de la Secretaría de Desarrollo Social, podrán ser exceptuados aquellos residuos que habiendo sido listados como peligrosos en las tablas 1, 2, 3 y 4 de los mencionados anexos, puedan ser considerados como no peligrosos porque no excedan los parámetros establecidos para ninguna de las características indicadas en el punto 5.5.

5.3 Los residuos peligrosos atendiendo a su fuente generadora, se clasifican en residuos peligrosos por giro industrial y por procesos, así como por fuente no específica de acuerdo a las tablas 1 (anexo 2), 2 (anexo 3), 3 y 4 (anexo 4).

5.4 Para fines de identificación y control, en tanto la Secretaría no los incorpore en cualquiera de las tablas 1 (anexo 2), 2 (anexo 3) ó 3 y 4 (anexo 4), los residuos determinados en el punto 5.5 se denominarán como se indica en la siguiente tabla:

CARACTERISTICAS	No. SEDESOL
Corrosividad (C)	P 01
Reactividad (R)	P 02
Explosividad (E)	P 03
Toxicidad al Ambiente (T)	El correspondiente al contaminante tóxico según las Tablas 5, 6 y 7
Inflamabilidad (I)	P 04
Biológico Infecciosas (B)	P 05

5.5 Además de los residuos peligrosos comprendidos en las tablas 1 (anexo 2), 2 (anexo 3), 3 y 4 (anexo 4), se considerarán peligrosos aquéllos que presenten una o más de las siguientes características: corrosividad, reactividad, explosividad, toxicidad, inflamabilidad y/o biológico infecciosas; atendiendo a los siguientes criterios.

5.5.1 Un residuo se considera peligroso por su corrosividad cuando presenta cualquiera de las siguientes propiedades:

5.5.1.1 En estado líquido o en solución acuosa presenta un pH sobre la escala menor o igual a 2.0, o mayor o igual a 12.5.

5.5.1.2 En estado líquido o en solución acuosa y a una temperatura de 55 °C es capaz de corroer el acero al carbón (SAE 1020), a una velocidad de 6.35 milímetros o más por año.

5.5.2 Un residuo se considera peligroso por su reactividad cuando presenta cualquiera de las siguientes propiedades:

5.5.2.1 Bajo condiciones normales (25 °C y 1 atmósfera), se combina o polimeriza violentamente sin detonación.

5.5.2.2 En condiciones normales (25 °C y 1 atmósfera) cuando se pone en contacto con agua en relación (residuo-agua) de 5:1, 5:3, 5:5 reacciona violentamente formando gases, vapores o humos.

5.5.2.3 Bajo condiciones normales cuando se ponen en contacto con soluciones de pH; ácido (HCl 1.0 N) y básico (NaOH 1.0 N), en relación (residuo-solución) de 5:1, 5:3, 5:5 reacciona violentamente formando gases, vapores o humos.

5.5.2.4 Posee en su constitución cianuros o sulfuros que cuando se exponen a condiciones de pH entre 2.0 y 12.5 pueden generar gases, vapores o humos tóxicos en cantidades mayores a 250 mg de HCN/kg de residuo o 500 mg de H₂S/kg de residuo.

5.5.2.5 Es capaz de producir radicales libres.

5.5.3 Un residuo se considera peligroso por su explosividad cuando presenta cualquiera de las siguientes propiedades:

5.5.3.1 Tiene una constante de explosividad igual o mayor a la del dinitrobenceno.

5.5.3.2 Es capaz de producir una reacción o descomposición detonante o explosiva a 25°C y a 1.03 kg/cm₂ de presión.

5.5.4 Un residuo se considera peligroso por su toxicidad al ambiente cuando presenta la siguiente propiedad:

5.5.4.1 Cuando se somete a la prueba de extracción para toxicidad conforme a la norma oficial mexicana NOM-CRP-002-ECOL/1993, el lixiviado de la muestra representativa que contenga cualquiera de los constituyentes listados en las tablas 5, 6 y 7 (anexo 5) en concentraciones mayores a los límites señalados en dichas tablas.

5.5.5 Un residuo se considera peligroso por su inflamabilidad cuando presenta cualquiera de las siguientes propiedades:

5.5.5.1 En solución acuosa contiene más de 24% de alcohol en volumen.

5.5.5.2 Es líquido y tiene un punto de inflamación inferior a 60°C.

5.5.5.3 No es líquido pero es capaz de provocar fuego por fricción, absorción de humedad o cambios químicos espontáneos (a 25°C y a 1.03 kg/cm²).

5.5.5.4 Se trata de gases comprimidos inflamables o agentes oxidantes que estimulan la combustión.

5.5.6 Un residuo con características biológico infecciosas se considera peligroso cuando presenta cualquiera de las siguientes propiedades:

5.5.6.1 Cuando el residuo contiene bacterias, virus u otros microorganismos con capacidad de infección.

5.5.6.2 Cuando contiene toxinas producidas por microorganismos que causen efectos nocivos a seres vivos.

5.6 La mezcla de un residuo peligroso conforme a esta norma con un residuo no peligroso será considerada residuo peligroso.

6. MANEJO

6.1 Los residuos que hayan sido clasificados como peligrosos y los que tengan las características de peligrosidad conforme a esta norma oficial mexicana deberán ser manejados de acuerdo a lo previsto en el Reglamento de la Ley General del Equilibrio Ecológico y la Protección al Ambiente en Materia de Residuos Peligrosos, las normas oficiales mexicanas correspondientes y demás procedimientos aplicables.

7. VIGILANCIA

7.1 La Secretaría de Desarrollo Social por conducto de la Procuraduría Federal de Protección al Ambiente, es la autoridad competente para vigilar el cumplimiento de la presente norma oficial mexicana.

8. SANCIONES

8.1 El incumplimiento a esta norma oficial mexicana será sancionado conforme a lo establecido en la Ley General del Equilibrio Ecológico y la Protección al Ambiente, su Reglamento en Materia de Residuos Peligrosos y demás disposiciones jurídicas aplicables.

9. BIBLIOGRAFIA

9.1 Code of Federal Regulations, Vol. 40, Part, 260, 1991. U.S.A. (Código Federal de Regulaciones, Vol. 40, Parte 260, 1991, Estados Unidos de América).

9.2 NIOSH/OSHA, U.S. Departamento de Salud y Recursos Humanos. U.S. Departamento de Trabajo. DHHS (NIOSH) No. 81-123, January 1981, (Guía Sanitaria para Residuos Químicos).

9.3 Registro Internacional de Tóxicos Químicos Potenciales, Génova 1982.

10. CONCORDANCIA CON NORMAS INTERNACIONALES

Esta norma oficial mexicana coincide parcialmente con el Code of Federal Regulations, Vol. 40, Part, 260, 1991. U.S.A. (Código Federal de Regulaciones, Vol. 40, Parte 260, 1991, Estados Unidos de América).

11. VIGENCIA

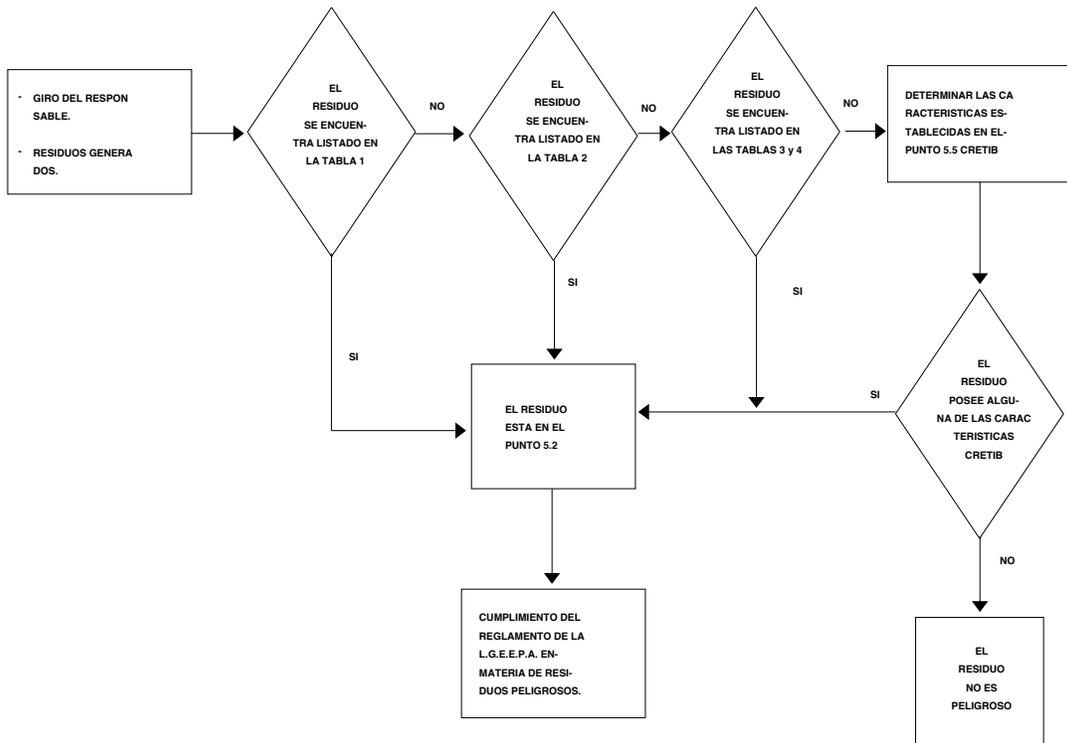
11.1 La presente norma oficial mexicana entrará en vigor al día siguiente de su publicación en el Diario Oficial de la Federación.

11.2 Se abroga el Acuerdo por el que se expidió la Norma Técnica Ecológica NTE-CRP-001/88, que establece los criterios para la determinación de residuos peligrosos y el listado de los mismos, publicado en el Diario Oficial de la Federación el 6 de junio de 1988.

Dada en la Ciudad de México, Distrito Federal, a los dieciocho días del mes de octubre de mil novecientos noventa y tres.- El Presidente del Instituto Nacional de Ecología, Sergio Reyes Luján.- Rúbrica.

ANEXO 1

DIAGRAMA DE FLUJO PARA LA IDENTIFICACION DE RESIDUOS PELIGROSOS



ANEXO 2

TABLA 1

CLASIFICACION DE RESIDUOS PELIGROSOS POR GIRO INDUSTRIAL Y PROCESO

No. DE GIRO	INDUSTRIAL Y PROCESO	CLAV E CRET IB	RESIDUO PELIGROSO	NO
1	ACABADO DE METALES Y GALVANOPLASTIA			
1.1	PRODUCCION GENERAL	EN	(T) L O D O S TRATAMIENTO DE LAS AGUAS RESIDUALES PROVENIENTES DEL LAVADO DE METALES PARA REMOVER SOLUCIONES CONCENTRADAS	DE RP1.1 /01
			(T) LODOS PROVENIENTES DE LAS OPERACIONES DEL DESENGRASADO.	RP1.1 /02
			(T) SALES PRECIPITADAS DE LOS BAÑOS DE REGENERACION DEL NIQUEL	RP1.1 /03
			(T) BAÑOS DE ANODIZACION DEL ALUMINIO	RP1.1 /4
			(T,C) SOLUCIONES GASTADAS Y RESIDUOS PROVENIENTES DEL LATONADO.	RP1.1 /05
			(T,C) SOLUCIONES GASTADAS Y RESIDUOS PROVENIENTES DEL CADMIZADO.	RP1.1 /06
			(T,C) SOLUCIONES GASTADAS Y RESIDUOS PROVENIENTES DEL CROMADO.	RP1.1 /07
			(T,C) SOLUCIONES GASTADAS Y RESIDUOS PROVENIENTES DEL COBRIZADO.	RP1.1 /08

- (T,C) SOLUCIONES GASTADAS RP1.1
Y RESIDUOS /09
PROVENIENTES DEL
PLATEADO.
- (T,C) SOLUCIONES GASTADAS RP1.1
Y RESIDUOS /10
PROVENIENTES DEL
ESTAÑADO.
- (T,C) SOLUCIONES GASTADAS RP1.1
Y RESIDUOS /11
PROVENIENTES DEL
NIQUELADO.
- (T,C) SOLUCIONES GASTADAS RP1.1
Y RESIDUOS /12
PROVENIENTES DEL
ZINCADO.
- (T,C) SOLUCIONES GASTADAS RP1.1
Y RESIDUOS /13
PROVENIENTES DEL
TROPICALIZADO.
- (T) SOLUCIONES GASTADAS RP1.1
Y RESIDUOS DE LOS /14
TANQUES DE
ENFRIAMIENTO POR
ACEITES EN LAS
OPERACIONES DE
TRATAMIENTO EN
CALIENTE DE METALES
- (T,C) SOLUCIONES GASTADAS RP1.1
Y SEDIMENTOS DE LOS /15
BAÑOS DE CIANURO DE
LAS OPERACIONES DE
GALVANOPLASTIA.
- (T,C) SOLUCIONES GASTADAS RP1.1
DE CIANURO DE LOS /16
TANQUES DE LIMPIEZA
CON SALES EN LAS
OPERACIONES DE
TRATAMIENTO EN
CALIENTE DE METALES.
- (T,C) SOLUCIONES GASTADAS RP1.1
Y RESIDUOS /17
PROVENIENTES DE LOS
BAÑOS DE
FOSFATIZADO.

- (T,C) RESIDUOS DE RP1.1
CATALIZADORES /18
AGOTADOS.
- (T) RESIDUOS RP1.1
CONTENIENDO /19
MERCURIO DE LOS
PROCESOS
ELECTROLITICOS.
2. BENEFICIO DE METALES
2.1 FUNDICION DE PLOMO
PRIMARIA.
- (T) LODOS Y POLVOS DEL RP2.1
EQUIPO DE CONTROL DE /01
EMISIONES DEL
AFINADO.
- (T) LODOS PROVENIENTES RP2.1
DE LA LAGUNA DE /02
EVAPORACION.
- (T) SOLUCION RESIDUAL RP2.1
DEL LAVADOR DE GASES /03
QUE PROVIENE DEL
PROCESO DEL AFINADO.
- 2.2 FUNDICION DE PLOMO
SECUNDARIO
- (T) LODOS Y POLVOS DEL RP2.2
EQUIPO DE CONTROL DE /04
EMISIONES DEL
AFINADO.
- (T) ESCORIAS RP2.2
PROVENIENTES DEL /05
HORNO.
- (T) LODOS PROVENIENTES RP2.2
DEL SISTEMA DE /06
TRATAMIENTO DE
AGUAS RESIDUALES.
- (T) LODOS PROVENIENTES RP2.2
DEL LAVADOR DE GASES /07
QUE PROVIENEN DEL
PROCESO DEL AFINADO.
- 2.3 PRODUCCION DE
ALUMINIO.
- (C,T) LODOS DE LAS RP2.3
SOLUCIONES DE CAL /01
DEL LAVADOR DE GASES
EN LA FUNDICION Y
REFINADO DE ALUMINIO

- (C,T) SOLUCIONES GASTADAS RP2.3
PROVENIENTES DE LA /02
EXTRUSION.
- (T) ESCORIAS RP2.3
PROVENIENTES DEL /03
HORNO DE FUNDICION
DE CHATARRA DE
ALUMINIO
- 2.4 PRODUCCION PRIMARIA
DE COBRE.
- (T) LODOS DE LAS PURGAS RP2.4
DE LAS PLANTAS DE /01
ACIDO.
- (T) RESIDUOS DEL RP2.4/0
PROCESO DE 2
EXTRUSION DE TUBERIA
DE COBRE.
- 2.5 PRODUCCION
SECUNDARIA DE COBRE
- (T) ESCORIAS RP2.5/0
PROVENIENTES DEL 1
HORNO.
- (T) RESIDUOS DEL RP2.5/0
PROCESO DE 2
EXTRUSION DE TUBERIA
DE COBRE.
- 2.6 PRODUCCION DE
COQUE.
- (T) LODOS DE DESTILACION RP2.6/0
CON CAL AMONIACAL. 1
- (T) LIXIVIADOS Y CENIZAS RP2.6/0
DEL PROCESO DE 2
COQUIZADO.
- (T) LODOS DE ALQUITRAN RP2.6/0
DEL TANQUE 3
SEDIMENTADOR.
- 2.7 PRODUCCION DE
HIERRO Y ACERO.
- (T) RESIDUOS DEL ACEITE RP2.7/0
GASTADO. 1
- (C,T) LICOR GASTADO EN LAS RP2.7/0
OPERACIONES DE 2
ACERO INOXIDABLE.
- (T) LODOS Y POLVOS DEL RP2.7/0
EQUIPO DE CONTROL DE 3
EMISIONES DE HORNOS
ELECTRICOS.

- 2.8 PRODUCCION DE ALEACIONES DE HIERRO.
- (T) LODOS Y POLVOS DEL EQUIPO DE CONTROL DE EMISIONES EN LA PRODUCCION DE HIERRO-CROMO. RP2.8/0 1
 - (T) COLAS EN LAS PLANTAS DE MANUFACTURA DE HIERRO-NIQUEL. RP2.8/0 2
 - (T) ESCORIAS PROVENIENTES DEL HORNO. RP2.8/0 3
 - (T) CASCARILLA Y/O COSTRAS METALICAS ACEITOSAS DEL PROCESO DE FORJA EN CALIENTE. RP2.8/0 4
- 2.9 PRODUCCION DE COMPUESTOS DE NIQUEL.
- (T) LODOS DE LA MANUFACTURA DE ALEACIONES DE NIQUEL. RP2.9/0 1
 - (T) RESIDUOS DE LA PRODUCCION DE CARBONILO DE NIQUEL. RP2.9/0 2
- 2.10 PRODUCCION PRIMARIA DE ZINC.
- (T) LODOS DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES Y/O PURGAS DE LA PLANTA DE ACIDO. RP2.10/01
 - (T) LODOS DEL ANODO ELECTROLITICO. RP2.10/02
 - (T) RESIDUO DEL LIXIVIADO DE CADMIO. RP2.10/03
3. COMPONENTES ELECTRONICOS
- 3.1 OPERACIONES DE MAQUILA, FORMACION Y TERMOFORMACION PLASTICA DE COMPONENTES ELECTRONICOS.
- (I,T) ACEITES RESIDUALES DE LAS OPERACIONES. RP3.1 /01

3.2	OPERACIONES DE MAQUILA, QUIMICA/ELECTRO-QUIMICA Y REVESTIMIENTO DE COMPONENTES ELECTRONICOS.	DE (T)	L O D O S TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES DE LAS OPERACIONES.	D E L RP3.2 /01
3.3	OPERACIONES DE REVESTIMIENTO DE COMPONENTES ELECTRONICOS.	DE (T)	RESIDUOS DE PINTURA	R P3.3 /01
3.4	PRODUCCION DE CINTAS MAGNETICAS.	DE (T)	RESIDUOS DE PRODUCCION.	L A RP3.4 /01
3.5	PRODUCCION DE CIRCUITOS ELECTRONICOS.	DE (T)	RESIDUOS DE PRODUCCION.	L A RP3.5 /01
3.6	PRODUCCION DE SEMICONDUCTORES.	DE (T)	RESIDUOS DE PRODUCCION.	L A RP3.6 /01
3.7	PRODUCCION DE TUBOS ELECTRONICOS.	(T)	RESIDUOS DE PRODUCCION.	L A RP3.7 /01
4.	CURTIDURIA			
4.1	A C A B A D O DE PRODUCTOS DE CUERO.	DE (T)	RESIDUOS DE ACABADOS.	L O S RP4.1 /01
4.2	CURTIDO DE CUERO.	(C,T)	RESIDUOS DE CURTIDURIA.	L A RP4.2 /01
5.	EXPLOSIVOS.			
5.1	PRODUCCION GENERAL	EN (R,E)	L O D O S TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES.	D E L RP5.1 /01
		(R,E)	CARBON AGOTADO DEL TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES QUE CONTIENEN EXPLOSIVOS.	D E L RP5.1 /02
		(T)	L O D O S TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES EN LA FABRICACION, FORMULACION Y CARGA DE LOS COMPUESTOS INICIADORES DEL PLOMO BASE.	D E L RP5.1 /03
		(R,E)	AGUA ROSA-ROJA DE LAS OPERACIONES DE TNT.	D E L RP5.1 /04

	(R,E)	RESIDUOS DE LA RP5.1 MANUFACTURA DE /05 CERILLOS Y PRODUCTOS PIROTECNICOS.
	(R,E)	RESIDUOS DE LA RP5.1 MANUFACTURA DEL /06 PROPELENTE SOLIDO.
6. PRODUCCION DE HULE		
6.1 HULE SINTETICO Y NATURAL	(T)	MATERIALES DE RP6.1 DESECHO /01 PROVENIENTES DE LA TRANSFORMACION EN LA MANUFACTURA DE HULE NATURAL Y SINTETICO.
	(T)	RESIDUOS DE RP6.1 NITROBENCENO /02 PROVENIENTES DE LA INDUSTRIA HULERA.
7. MATERIALES PLASTICOS Y RESINAS SINTETICAS.		
7.1 PRODUCCION DE FIBRA DE RAYON.	(T,I)	FONDAJES DE TANQUES RP7.1 DE ALMACENAMIENTO /01 DE MONOMEROS.
	(T)	LODOS DEL SISTEMA DE RP7.1 TRATAMIENTO DE /02 AGUAS RESIDUALES.
	(T)	LODOS DE LAS AGUAS RP7.1 RESIDUALES DE LOS /03 SISTEMAS DE LAVADO DE EMISIONES ATMOSFERICAS.
7.2 PRODUCCION DE LATEX ESTIRENOBUTADIENO.	(T,I)	FONDAJES DE TANQUES RP7.2 DE ALMACENAMIENTO /01 DE MONOMEROS.
	(T)	LODOS DEL SISTEMA DE RP7.2 TRATAMIENTO DE /02 AGUAS RESIDUALES.
	(T)	LODOS DE LAS AGUAS RP7.2 RESIDUALES DE LOS /03 SISTEMAS DE LAVADO DE EMISIONES ATMOSFERICAS.
7.3 PRODUCCION DE RESINAS ACRILONITRILO BUTADIENO ESTIRENO.	(T)	FONDAJES DE TANQUES RP7.3 DE ALMACENAMIENTO /01 DE MONOMEROS.

		(T)	LODOS DEL SISTEMA DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES	RP7.3 /02
		(T,I)	LODOS DE AGUAS RESIDUALES DE LOS SISTEMAS DE LAVADO DE EMISIONES ATMOSFERICAS.	RP7.3 /03
		(T)	PIGMENTOS RESIDUALES.	RP7.3 /04
7.4	PRODUCCION DE RESINAS DERIVADAS DEL FENOL.	(T,I)	FONDAJES DE TANQUES DE ALMACENAMIENTO DE MONOMEROS.	RP7.4 /01
		(T)	LODOS DEL SISTEMA DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES.	RP7.4 /02
		(T)	LODOS DE LAS AGUAS RESIDUALES DE LOS SISTEMAS DE LAVADO DE EMISIONES ATMOSFERICAS.	RP7.4 /03
7.5	PRODUCCION DE RESINAS POLIESTER.	(T)	CATALIZADOR GASTADO.	RP7.5 /01
		(T,I)	FONDAJES DE TANQUES DE ALMACENAMIENTO DE MONOMEROS.	RP7.5 /02
		(T)	LODOS DEL SISTEMA DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES.	RP7.5 /03
		(T)	LODOS DE LAS AGUAS RESIDUALES DE LOS SISTEMAS DE LAVADO DE EMISIONES ATMOSFERICAS.	RP7.5 /04
		(T)	PIGMENTOS RESIDUALES	RP7.5 /05
7.6	PRODUCCION DE RESINAS POLIURETANO.	(T,I)	FONDAJES DE TANQUES DE ALMACENAMIENTO DE MONOMEROS.	RP7.6 /01
		(T)	LODOS DEL SISTEMA DE TRATAMIENTOS DE AGUAS RESIDUALES.	RP7.6 /02
		(T)	LODOS DE LAS AGUAS RESIDUALES DE LOS SISTEMAS DE LAVADO DE EMISIONES ATMOSFERICAS	RP7,6 /03

- 7.7 PRODUCCION DE (T,I) FONDAJES DE TANQUES RP7.7
RESINAS DE SILICON. DE ALMACENAMIENTO /01
DE MONOMEROS.
(T) LODOS DEL SISTEMA DE RP7.7
TRATAMIENTOS DE /02
AGUAS RESIDUALES.
(T) LODOS DE LAS AGUAS RP7.7
RESIDUALES DE LOS /03
SISTEMAS DE LAVADO
DE EMISIONES
ATMOSFERICAS.
(T) SOLVENTES GASTADOS. RP7.7
/04
- 7.8 PRODUCCION DE (T,I) FONDAJES DE TANQUES RP7.8
RESINAS VINILICAS. DE ALMACENAMIENTO /01
DE MONOMEROS.
(T) LODOS DEL SISTEMA DE RP7.8
TRATAMIENTO DE /02
AGUAS RESIDUALES.
8. METALMECANICA
8.1 PRODUCCION EN (T) ACEITES GASTADOS DE RP8.1
GENERAL CORTE Y ENFRIAMIENTO /01
EN LAS OPERACIONES
DE TALLERES DE
MAQUINADO.
(T) RESIDUOS RP8.1
PROVENIENTES DE LAS /02
OPERACIONES DE
BARRENADO Y
ESMERILADO.
(T) SOLUCIONES DE LOS RP8.1
BAÑOS DE TEMPLADO /03
PROVENIENTES DE LAS
OPERACIONES DE
ENFRIAMIENTO.
(C,T) RESIDUOS DE LAS RP8.1
OPERACIONES DE /04
LIMPIEZA, ALCALINA O
ACIDA.
(T,I) PINTURAS, SOLVENTES, RP8.1
LODOS, LIMPIADORES Y /05
RESIDUOS
PROVENIENTES DE LAS
OPERACIONES DE
RECUBRIMIENTO,
PINTADO Y LIMPIEZA.

- (T) LODOS PRODUCTO DE RP8.1
LA REGENERACION DE /06
ACEITES GASTADOS.
9. MINERIA
- 9.1 EXTRACCION DE (T) JALES Y COLAS RP9.1
ANTIMONIO PROVENIENTES DE LA /01
CONCENTRACION DEL
MINERAL.
- 9.2 EXTRACCION DE OXIDOS (T) RESIDUOS RP9.2
DE COBRE. PROVENIENTES DE LA /01
CONCENTRACION DEL
MINERAL A TRAVES DE
LIXIVIACION POR
CEMENTACION DE
FIERRO SEGUIDO POR
PRECIPITACION DEL
HIERRO.
- (T) RESIDUOS RP9.2/0
PROVENIENTES DE LA 2
CONCENTRACION DEL
MINERAL POR EL
PROCESO DE
LIXIVIACION POR
VERTIDO SEGUIDO POR
PRECIPITACION DEL
HIERRO.
- (T) RESIDUOS RP9.2/0
PROVENIENTES DEL 3
PROCESO DE
LIXIVIACION INSITU
SEGUIDA POR
PRECIPITACION DEL
HIERRO.
- 9.3 EXTRACCION DE PIRITA (T) JALES DE LA RP9.3/0
DE COBRE. CONCENTRACION DEL 1
MINERAL POR LAS
TECNICAS DE
FLOTACION Y LIXIVIADO
EN TINA.
- (T) RESIDUOS RP9.3/0
PROVENIENTES DE LA 2
CONCENTRACION DEL
MINERAL MEZCLADOS
CON OXIDOS DE COBRE
USANDO LA TECNICA DE
PRECIPITACION DEL
HIERRO.

9.4	EXTRACCION PLOMO ZINC.	DEL	(T)	JALES PROVENIENTES DE LA CONCENTRACION DE LOS SOLIDOS POR FLOTACION.	RP9.4/0 1
10.	PETROLEO PETROQUIMICA.	Y			
10.1	EXTRACCION PETROLEO.	DE	(R,I)	RECORTE DE PERFORACION DE POZOS PETROLEROS EN LOS CUALES SE USEN Lodos DE EMULSION INVERSA.	RP10.1/ 01
10.2	REFINACION PETROLEO.	DEL	(T)	NATAS DEL SISTEMA DE FLOTACION CON AIRE DISUELTO (FAD).	RP10.2/ 01
			(T)	Lodos DEL SEPARADOR API Y CARCAMOS.	RP10.2/ 02
			(T)	Lodos SIN TRATAR DE TANQUES DE ALMACENAMIENTO QUE CONTENGAN SUBSTANCIAS TOXICAS QUE REBASEN LOS LIMITES PERMITIDOS POR ESTA NORMA.	RP10.2/ 03
			(T)	Lodos DE TRATAMIENTOS BIOLOGICOS QUE CONTENGAN METALES PESADOS O SUBSTANCIAS TOXICAS QUE REBASEN LOS LIMITES PERMITIDOS POR ESTA NORMA.	RP10.2/ 04
10.3	PETROQUIMICA.				
10.3	PRODUCCION	DE	(T)	POLIMEROS Y CATALIZADOR USADO DE LA PURGA DE LA TORRE DE APAGADO.	RP10.3. 1/01
.1	ACRILONITRILLO				
10.3	PRODUCCION	DE	(T)	RESIDUOS DE LA DESHIDROGENACION DEL N-BUTANO.	RP10.3. 2/01
.2	BUTADIENO.				

10.3 .3	PRODUCCION DE DERIVADOS CLORADOS.	(C,T, I)	CLORADOS INTERMEDIOS PROVENIENTES DEL FONDO DE LA COLUMNA REDESTILADORA DE MONOMERO DE CLORURO DE VINILO.	RP10.3. 3/01
		(C,T, I)	CLORADOS PESADOS PROVENIENTES DE LOS FONDOS DE LA COLUMNA DE PURIFICACION DE DICLOROETANO.	RP10.3. 3/02
10.3 .4	PRODUCCION DE ACETALDEHIDO.	(C,T, I)	CROTONALDEHIDO RESIDUAL DEL CORTE LATERAL DE LA TORRE DE DESTILACION DEL PROCESO VIA OXIGENO.	RP10.3. 4/01
		(C,T,)	CLORACETALDEHIDO PROVENIENTE DEL FONDO DE LA TORRE PURIFICADORA Y TORRE LATERAL DEL PROCESO VIA AIRE.	RP10.3. 4/02
10.3 .5	PRODUCCION DE ESTIRENOETILBENCENO	(T)	CATALIZADOR CON OXIDOS DE FIERRO, CROMO Y POTASIO PROVENIENTES DEL REACTOR DE DESHIDROGENACION.	RP10.3. 5/01
10.3 .6	PRODUCCION DE PERCLOROETILENO	(T)	DERIVADOS HEXACLORADOS PROVENIENTES DE LOS FONDOS DE LA COLUMNA DE RECUPERACION DE PERCLOROETILENO.	RP10.3. 6/01
10.3 .7	TRATAMIENTO PRIMARIO DE EFLUENTES.	(T,I)	LODOS DE LOS SEPARADORES API Y CARCAMOS.	RP10.3. 7/01
11.	PINTURAS PRODUCTOS RELACIONADOS.	Y (T)	RESIDUOS DE RETARDADORES DE FLAMA Y PINTURAS DE BASE.	RP11.1/ 01
		(T)	RESIDUOS DEL SECADOR DE BARNIZ.	RP11.1/ 02

11.1	PRODUCCION MASTIQUE PRODUCTOS DERIVADOS.	DE (T,C Y)	AGENTES LIMPIADORES Y LODOS DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES. (T) BOLSAS Y EMPAQUES DE MATERIA PRIMA. (T) RESIDUOS DEL EQUIPO DE CONTROL DE LA CONTAMINACION DEL AIRE.	RP11.1/ 03 RP11.1/ 04 RP11.1/ 05
11.2	PRODUCCION PINTURAS.	DE (T,I)	AGENTES LIMPIADORES Y LODOS DEL TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES DE LA PRODUCCION DE PINTURAS BASE SOLVENTE. (T) RESIDUOS DE MATERIAS PRIMAS EN LA PRODUCCION DE PINTURAS ENLISTADAS EN EL ANEXO 4. (T,I) BOLSAS Y ENVASES DE MATERIA PRIMA ENLISTADAS EN EL ANEXO 4 (T) LODOS PROVENIENTES DE LA PRODUCCION. (T) AGENTES LIMPIADORES Y LODOS DEL TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES DE LA PRODUCCION DE PINTURAS BASE-AGUA.	RP11.2/ 01 RP11.2/ 02 RP11.2/ 03 RP11.2/ 04 RP11.2/ 05
12	PLAGUICIDAS.			
12.1	PRODUCCION DEL ACIDO ETILENO- BISDITIOCARBAMICO Y SUS SALES	(T)	AGUAS RESIDUALES DEL PROCESO (INCLUYENDO SOBRENADANTES, FILTRADOS Y AGUAS DE LAVADO). (C,T) AGUAS DE LAVADO DEL VENTEO DEL REACTOR. (T) SOLIDOS DE LA FILTRACION, EVAPORACION Y CENTRIFUGADO.	RP12.1/ 01 RP12.1/ 02 RP12.1/ 03

		(T)	POLVOS RECOLECTADOS EN FILTROS DE BOLSA Y BARRIDO DEL PISO EN LAS OPERACIONES DE MOLIENDA Y EMBALAJE.	RP12.2/ 04
12.2	PRODUCCION DE ATRACINA.	(T)	RESIDUOS DE LA PRODUCCION.	RP12.2/ 01
12.3	PRODUCCION DE BROMURO DE METILO.	(C,T)	AGUAS RESIDUALES DEL RECTOR Y ACIDO SULFURICO GASTADO DEL SECADOR DEL ACIDO.	RP12.3/ 01
		(T)	ABSORBENTES GASTADOS Y AGUAS RESIDUALES DEL SEPARADOR DE SOLIDOS.	RP12.3/ 02
12.4	PRODUCCION DE CLORDANO.	(T)	L O D O S D E L TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES.	RP12.4/ 01
		(T)	AGUAS RESIDUALES Y AGUAS DE LAVADO DE LA CLORACION DEL CICLOPENTADIENO.	RP12.4/ 02
		(T)	SOLIDOS RETENIDOS EN LA FILTRACION DE HEXECLOROCICLOPENTADIENO.	RP12.4/ 03
		(T)	RESIDUOS DEL LAVADOR AL VACIO DEL CLORADOR DE CLORDANO.	RP12.4/ 04
12.5	PRODUCCION DE CLOROTOLUENO.	(T)	RESIDUOS DE LA PRODUCCION.	RP12.5/ 01
12.6	PRODUCCION DE CREOSOTA.	(T)	L O D O S D E L TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES.	RP12.6/ 01
12.7	PRODUCCION DE (DICLOROFENOL)	2,4-D (T)	RESIDUOS DEL DICLOROFENOL	2,6- RP12.7/ 01
		(T)	AGUAS RESIDUALES NO TRATADAS.	RP12.7/ 02
12.8	PRODUCCION DE DISULFOTON.	(T)	F O N D O S D E DESTILACION EN LA RECUPERACION DE TOLUENO.	RP12.8/ 01

		(T)	L O D O S D E L RP12.8/ TRATAMIENTO DE AGUAS 02 RESIDUALES.
12.9	PRODUCCION DE FORATO	(T)	AGUAS RESIDUALES DEL RP12.9/ LAVADO. 01
		(T)	SOLIDOS DE LA RP12.9/ FILTRACION DEL ACIDO 02 DIETILFOSFORODITIOICO
		(T)	L O D O S D E L RP12.9/ TRATAMIENTO DE AGUAS 03 RESIDUALES.
12.1	PRODUCCION DE 0 MALATION		RESIDUOS DE LA RP12.10 PRODUCCION. /01
12.1	PRODUCCION DE METIL 1 METARSENIATO DE SODIO Y ACIDO CACODILICO.	(T)	SUBPRODUCTOS RP12.11 SALINOS. /01
12.1	PRODUCCION DE 2 PARATION Y METIL PARATION.	(T)	RESIDUOS DE LA RP12.12 PRODUCCION. /01
12.1	PRODUCCION DE 3 TOXAFENO.	(T)	L O D O S D E L RP12.13 TRATAMIENTO DE AGUAS /01 RESIDUALES.
		(T)	AGUAS RESIDUALES NO RP12.13 TRATADAS DEL /02 PROCESO.
13.	PRESERVACION DE LA MADERA. PRODUCCION EN GENERAL.	(T)	LODOS SEDIMENTADOS RP13/01 DEL TRATAMIENTO DE AGUAS EN PROCESOS QUE UTILIZAN: CRESOTA, CLOROFENOL, PENTACLOROFENOL Y ARSENICALES.
		(T)	RESIDUOS DEL RP13.1/ PROCESO DE 02 CLORACION EN LA PRODUCCION DE PRESERVATIVOS PARA MADERA.
14.	PRODUCCION DE BATERIAS.		

- 14.1 PRODUCCION GENERAL. EN (T) L O D O S D E L RP14.1/
TRATAMIENTO DE AGUAS 01
RESIDUALES EN LA
PRODUCCION DE
BATERIAS DE PLOMO
ACIDO.
- (T) L O D O S D E L RP14.1/
TRATAMIENTO DE AGUAS 02
RESIDUALES EN LA
PRODUCCION DE
BATERIAS DE NIQUEL-
CADMIO.
- (T) PRODUCTOS DE RP14.1/
DESECHOS DE LAS 03
BATERIAS NIQUEL-
CADMIO.
- (T) PRODUCTOS DE RP14.1/
DESECHOS DE LAS 04
BATERIAS ZINC-
CARBONO.
- (T) PRODUCTOS DE RP14.1/
DESECHOS DE BATERIAS 05
ALCALINAS.
- (T) BATERIAS DE DESECHOS RP14.1/
Y RESIDUOS DE LOS 06
HORNOS DE LA
PRODUCCION DE
BATERIAS DE MERCURIO.
- (C,T) BATERIAS DE DESECHO RP14.1/
DE LA PRODUCCION DE 07
BATERIA DE PLOMO
ACIDO.
15. QUIMICO FARMACEUTICA
- 15.1 PRODUCCION FARMOQUIMICOS DE (T) RESIDUOS DE LA RP15.1/
PRODUCCION QUE 01
CONTENGAN
SUBSTANCIAS TOXICAS
AL AMBIENTE.
- (T) CARBON ACTIVADO RP15.1/
GASTADO QUE HAYA 02
TENIDO CONTACTO CON
PRODUCTOS QUE
CONTENGAN
SUBSTANCIAS TOXICAS
AL AMBIENTE.

- (T) MATERIALES FUERA DE RP15.1/
ESPECIFICACION QUE 03
CONTENGAN
SUBSTANCIAS TOXICAS
AL AMBIENTE.
- 15.2 ELABORACION DE (T) RESIDUOS DE LA RP15.2/
MEDICAMENTOS. PRODUCCION Y 01
MATERIALES CADUCOS
O FUERA DE
ESPECIFICACION QUE
CONTENGAN
SUBSTANCIAS TOXICAS
AL AMBIENTE.
- (T) CARBON ACTIVADO RP15.2/
GASTADO QUE HAYA 02
TENIDO CONTACTO CON
PRODUCTOS QUE
CONTENGAN
SUBSTANCIAS TOXICAS
AL AMBIENTE.
- 15.3 PRODUCCION DE (B) RESIDUOS DE LA RP15.3/
BIOLOGICOS. PRODUCCION, 01
MATERIALES CADUCOS Y
FUERA DE
ESPECIFICACION.
- (T) RESIDUOS DE RP15.3/
PROCESOS QUE 02
CONTENGAN
SUBSTANCIAS TOXICAS
AL AMBIENTE.
- 15.4 PRODUCCION DE (B) MATERIALES FUERA DE RP15.4/
HEMODERIVADOS. ESPECIFICACIONES. 01
- 15.5 PRODUCCION DE (T) L O D O S D E L RP15.5/
PRODUCTOS TRATAMIENTO DE AGUAS 01
VETERINARIOS DE
COMPUESTOS DE
ARSENICO U ORGANO-
ARSENICALES RESIDUALES.
- (T) RESIDUOS DE RP15.5/
DESTILACION (BREAS) 02
DE COMPUESTOS A
BASE DE ANILINA.
16. QUIMICA INORGANICA.
- 16.1 PRODUCCION DE ACIDO (T) L O D O S D E L RP16.1/
FLUORHIDRICO. TRATAMIENTO DE LAS 01
AGUAS RESIDUALES.

- 16.2 PRODUCCION DE CLORO (PROCESO DE CELDAS DE DIAFRAGMA USANDO ANODOS DE GRAFITO) (T) RESIDUOS DE HIDROCARBUROS CLORADOS DE LA ETAPA DE PURIFICACION. DE RP16.2/01
- 16.3 PRODUCCION DE CLORO (PROCESO DE CELDAS DE MERCURIO) (T) LODOS DE LA PURIFICACION DE SALMUERA, DONDE LA SALMUERA PURIFICADA SEPARADA NO SE UTILIZA. DE LA RP16.3/01
- (T) LODOS DEL TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES. DE L RP16.3/02
- (T) CATALIZADOR AGOTADO DE CLORURO DE MERCURIO. RP16.3/03
- 16.4 PRODUCCION DE FOSFORO. (T) LODOS DE TRATAMIENTO. DE RP16.4/01
- (T) RESIDUOS DE LA PRODUCCION. DE LA RP16.4/02
- 16.5 PRODUCCION DE PIGMENTOS DE CROMO Y DERIVADOS. (T) LODOS DEL TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES DE LA PRODUCCION DE PIGMENTOS NARANJA Y AMARILLO DE CROMO. DE L RP16.5/01
- (T) LODOS DEL TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES DE LA PRODUCCION DE PIGMENTOS VERDES DE CROMO. DE L RP16.5/02
- (T) FILTRO AYUDA GASTADO (TORTAS DE FILTROS) RP16.5/03
- (T) LODOS DEL TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES DE LA PRODUCCION DE PIGMENTOS VERDES DE OXIDO DE CROMO (ANHIDROS E HIDRATADOS). DE L RP16.5/04
- (T) RESIDUOS DEL HORNO DE LA PRODUCCION DE PIGMENTOS VERDES DE OXIDO DE CROMO. RP16.5/05

16.6	PRODUCCION DE OTROS PIGMENTOS INORGANICOS.	(T)	L O D O S D E L TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES DE LA PRODUCCION DE PIGMENTOS NARANJA DE MOLIBDATO.	RP16.6/ 01
		(T)	L O D O S D E L TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES DE LA PRODUCCION DE PIGMENTOS AMARILLOS DE ZINC.	RP16.0/ 02
		(T)	L O D O S D E L TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES DE LA PRODUCCION DE PIGMENTOS AZULES DE HIERRO.	RP16.6/ 03
17.	QUIMICA ORGANICA			
17.1	PRODUCCION DE ACETALDEHIDO A PARTIR DEL ETILENO.	(T)	FONDOS DE LA ETAPA DE DESTILACION.	RP17.1/ 01
		(T)	CORTES LATERALES EN LA ETAPA DE DESTILACION.	RP17.1/ 02
17.2	PRODUCCION DE ANHIDRIDO FTALICO A PARTIR DEL NAFTALENO.	(T)	PRODUCTOS TERMINALES LIGEROS DE LA DESTILACION.	RP17.2/ 01
		(T)	FONDOS DE LA DESTILACION.	RP17.2/ 02
17.3	PRODUCCION DE ANHIDRIDO FTALICO A PARTIR DE ORTOXILENO.	(T)	PRODUCTOS TERMINALES LIGEROS DE LA ETAPA DE DESTILACION.	RP17.3/ 01
		(T)	FONDOS DE LA ETAPA DE DESTILACION.	RP17.3/ 02
17.4	PRODUCCION DE ANHIDRIDO MALEICO.	(T)	RESIDUOS DE LA PRODUCCION.	RP17.4/ 01
17.5	PRODUCCION DE ANILINA.	(T)	FONDOS DE DESTILACION.	RP17.5/ 01
		(T)	RESIDUOS DEL PROCESO DE EXTRACCION DEL PRODUCTO	RP17.5/ 02

17.6	PRODUCCION DE CLOROBENCENOS.	DE (T)	FONDOS DE DESTILACION O DE LA COLUMNA FRACCIONADORA.	DE RP17.6/ 01
			(T) CORRIENTES ACUOSAS DE LA ETAPA DEL LAVADO DEL REACTOR DE PRODUCTO.	RP17.6/ 02
17.7	PRODUCCION DE CLORURO DE BENCILO.	DE (T)	FONDOS DE LA ETAPA DE DESTILACION.	RP17.7/ 01
17.8	PRODUCCION DEL CLORURO DE ETILO.	DE (T)	FONDOS PESADOS DE LA COLUMNA FRACCIONADORA.	RP17.8/ 01
17.9	PRODUCCION DE DIBROMURO DE ETILENO VIA BROMACION DEL ETENO.	DE (T)	AGUAS RESIDUALES DEL LAVADOR DE GASES DEL VENTEO DEL REACTOR.	RP17.9/ 01
			(T) ABSORBENTES SOLIDOS GASTADOS DE LA ETAPA DE PURIFICACION DEL PRODUCTO.	RP17.9/ 02
			(T) FONDOS DE LA ETAPA DE PURIFICACION DEL PRODUCTO.	RP17.9/ 03
17.1	PRODUCCION DEL 0 DICLOROETILENO	DE (T)	FONDOS PESADOS DE LA ETAPA DE DESTILACION.	RP17.10 /01
17.1	PRODUCCION DE 1 DISOCIANATO DE TOLUENO.	DE (R,T)	RESIDUOS DE CENTRIFUGACION Y DESTILACION.	RP17.11 /01
17.1	PRODUCCION DE 2 DIISOCIANATO DE TOLUENO VIA FOSGENACION DE LA TOLUENDIAMINA.	DE (T)	CONDENSADOS ORGANICOS DE LA COLUMNA DE RECUPERACION DE SOLVENTES.	RP17.12 /01
17.1	PRODUCCION DE 3 DIMETILHIDRACINA (DDAH) A PARTIR DE HIDRAZINAS DE ACIDO CARBOXILICO.	DE 1,1- (C,T)	FONDOS DE LA TORRE DE SEPARACION DE PRODUCTOS.	RP17.13 /01
			(T,I) CABEZAS CONDENSADAS DE LA COLUMNA DE SEPARACION DE PRODUCTO Y GASES CONDENSADOS DEL VENTEO DEL REACTOR.	RP17.13 /02

			(T)	CARTUCHOS DE LOS FILTROS AGOTADOS DE LA PURIFICACION DEL PRODUCTO.	RP17.13 /03
			(T)	CABEZAS CONDENSADAS DE LA C O L U M N A SEPARACION DE INTERMEDIOS.	RP17.13 /04
17.1	PRODUCCION DE (C,T	4)	AGUAS DE LAVADO DEL PRODUCTO.	RP17.14 /01
	NITRACION DE				
	TOLUENO.				
17.1	PRODUCCION DE (T)	5		FONDOS PESADOS DE LA C O L U M N A PURIFICACION.	RP17.15 /01
	EPICLORHIDRINA.				
17.1	PRODUCCION DE (T)	6		FONDOS PESADOS (BREA) DE LA ETAPA DE DESTILACION.	RP17.16 /01
	FENOL/ACETONA A				
	PARTIR DEL CUMENO.				
17.1	PRODUCCION DE (T)	7		R E S I D U O CATALIZADOR AGOTADO DE ANTIMONIO EN SOLUCION ACUOSA.	RP17.17 /01
	FLUOROMETANOS.				
17.1	PRODUCCION DE ETIL (T)	8		RESIDUOS DE LAS TORRES DE LAVADO DE GASES.	RP17.18 /01
	METIL PIRIDINA.				
17.1	PRODUCCION DE (T)	9		CORRIENTES COMBINADAS DE AGUAS RESIDUALES.	RP17.19 /01
	NITROBENCENO/ANILINA				
17.2	PRODUCCION DE (T)	0		FONDOS DE LA DESTILACION.	RP17.20 /01
	NITROBENCENO				
	MEDIANTE LA				
	NITRACION DEL				
	BENCENO.				
			(T)	SUBPRODUCTOS Y RESIDUOS DEL REACTOR EN LA PRODUCCION DEL NITROBENCENO.	17.20/02
17.2	PRODUCCION DE (T)	1		FONDOS PESADOS O PRODUCTOS RESIDUALES DE LA ETAPA DE DESTILACION.	RP17.21 /01
	TETRACLORURO DE				
	CARBONO.				
17.2	PRODUCCION DE (T)	2		AGUA DE REACCION (SUBPRODUCTO) DE LA COLUMNA DE SECADO.	RP17.22 /01
	TOLUENTIAMINA VIA				
	HIDROGENACION DE				
	DINITROTOLUENO.				

- | | | | |
|---------------------------|------|------------------------------|---|
| | | | (T) PRODUCTOS LIQUIDOS RP17.22
TERMINALES LIGEROS /02
CONDENSADOS DE LA
ETAPA DE PURIFICACION
DEL PRODUCTO. |
| | | | (T) VECINALES DE LA ETAPA RP17.22
DE PURIFICACION DEL /03
PRODUCTO. |
| | | | (T) FONDOS PESADOS DE LA RP17.22
ETAPA DE PURIFICACION /04
DEL PRODUCTO. |
| 17.2 PRODUCCION DE 1,1,1- | (T) | | CATALIZADORES RP17.23 |
| 3 TRICLOROETANO | | AGOTADOS DEL /01 | REACTOR DE
HIDROCLORACION. |
| | (T) | RESIDUOS DEL LAVADOR RP17.23 | DE PRODUCTO. /02 |
| | (T) | FONDOS DE LA ETAPA 17.23/03 | DE DESTILACION. |
| | (T) | FONDOS PESADOS DE LA RP17.23 | COLUMNA DE PESADOS. /04 |
| 17.2 PRODUCCION | (T) | FONDOS O RESIDUOS RP17.24 | PESADOS DE LAS /01 |
| 4 COMBINADA DE | | | TORRES. |
| TRICLOROETILENO Y | | | |
| PERCLOROETILENO. | | | |
| 18 TEXTILES. | | | |
| 18.1 PRODUCCION EN | (T) | TAMBOS Y RP18.1/ | CONTENEDORES CON 01 |
| GENERAL. | | | RESIDUOS DE TINTES Y
COLORANTES |
| | (T) | LODOS DEL SISTEMA DE RP18.1/ | TRATAMIENTO DE AGUAS 02 |
| | | | RESIDUALES. |
| | (T) | AGENTES MORDIENTES RP18.1/ | GASTADOS RESIDUALES. 03 |
| | (C,T | RESIDUOS DE RP18.1/ | DETERGENTES, 04 |
| |) | | JABONES Y AGENTES
DISPERSANTES. |
| | (C) | RESIDUOS ACIDOS O RP18.1/ | ALCALINOS. 05 |
| | (C,T | RESIDUOS RP18.1/ | PROVENIENTES DEL 06 |
| |) | | BANQUEADO. |
| | (T) | RESIDUOS DE RP18.1/ | ADHESIVOS Y 07 |
| | | | POLIMEROS. |

(T) RESIDUOS DE AGENTES RP18.1/
ENLAZANTES Y 08
CARBONIZACION.

ANEXO 3

TABLA 2

**CLASIFICACION DE RESIDUOS POR FUENTE NO
ESPECIFICA.**

NO. DE FUENTE	CLAVE PELIGROSO CRETIB	RESIDUO	NO. INE
1		FUENTES DIVERSAS Y NO ESPECIFICAS.	
1.1	NO	(T) ENVASES Y TAMBOS VACIOS USADOS EN EL MANEJO DE MATERIALES Y RESIDUOS PELIGROSOS.	RPNE1.1/01
		(T) LODOS DE DESECHO DEL TRATAMIENTO BIOLOGICO DE AGUAS RESIDUALES QUE CONTENGA CUALQUIER SUBSTANCIA TOXICA AL AMBIENTE EN CONCENTRACIONES MAYORES A LOS LIMITES SEÑALADOS EN EL ARTICULO 5.5 DE ESTA NORMA.	RPNE1.1/02
		(T,I) ACEITES LUBRICANTES GASTADOS.	RPNE1.1/03
		(T) RESIDUOS DE BIFENILOS POLICLORADOS O DE CUALQUIER OTRO MATERIAL QUE LOS CONTENGA EN CONCENTRACION MAYOR DE 50 PPM.	RPNE1.1/04

- (T) RESIDUOS DE EL RPNE1.
MANEJO DE LA FIBRA DE 1/05
ASBESTO PURO,
INCLUYENDO POLVO,
FIBRAS Y PRODUCTOS
FACILMENTE
DESMENUZABLES CON
LA PRESION DE LA MANO
(TODOS LOS RESIDUOS
QUE CONTENGAN
ASBESTO EL CUAL NO
ESTE SUMERGIDO O FIJO
EN UN AGLUTINANTE
NATURAL O ARTIFICIAL).
- (T) TODAS LAS BOLSAS QUE RPNE1.
HAYAN TENIDO 1/06
CONTACTO CON LA
FIBRA DE ASBESTO, ASI
COMO LOS MATERIALES
FILTRANTES
PROVENIENTES DE LOS
EQUIPOS DE CONTROL
COMO SON: LOS
FILTROS, MANGAS,
RESPIRADORES
PERSONALES Y OTROS;
QUE NO HAYAN
RECIBIDO UN
TRATAMIENTO PARA
ATRAPAR LA FIBRA EN
UN AGLUTINANTE
NATURAL O ARTIFICIAL.
- (T) TODOS LOS RESIDUOS RPNE1.
PROVENIENTES DE LOS 1/07
PROCESOS DE
MANUFACTURA CUYA
MATERIA PRIMA SEA EL
ASBESTO Y LA FIBRA SE
ENCUENTRE EN FORMA
LIBRE, POLVO O
FACILMENTE
DESMENUZABLE CON LA
PRESION DE LA MANO.

(T) LOS SIGUIENTES RPNE1.
SOLVENTES 1/08
HALOGENADOS
GASTADOS EN
OPERACIONES DE
DESENGRASADO:
TETRACLOROETILENO,
TRICLOROETILENO,
CLORURO DE METILENO,
1,1,1-TRICLOROETANO,
TETRACLORURO DE
CARBONO,
FLUOROCARBONOS
CLORADOS Y LOS
SEDIMENTOS O COLAS
DE LA RECUPERACION
DE ESTOS SOLVENTES Y
MEZCLAS DE
SOLVENTES GASTADOS.

(T) LOS SIGUIENTES RPNE1.
SOLVENTES 1/09
HALOGENADOS
GASTADOS USADOS EN
TORAS OPERACIONES
QUE NO SEA EL
DESENGRASADO:
TETRACLOROETILENO,
CLORURO DE METILENO,
TRICLOROETILENO,
1,1,1-TRICLOROETANO,
CLOROBENCENO, 1,1,2-
TRICLORO 1,2,2-
TRIFLUORETANO, O-
DICLOROBENCENO,
TRICLOROFLUOROMETA
NO Y 1,1,2-
TRICLOROETANO, Y LOS
SEDIMENTOS O COLAS
DE LA RECUPERACION
DE ESTOS SOLVENTES Y
MEZCLAS DE
SOLVENTES GASTADOS.

- (T) LOS SIGUIENTES RPNE1.
SOLVENTES GASTADOS 1/10
NO HALOGENADOS:
XILENO, ACETONA,
ACETATO DE ETILO,
ETILBENCENO, ETER
ETILICO, ISOBUTIL METIL
CETONA, ALCOHOL N-
BUTILICO,
CICLOHEXANONA Y
METANOL Y LOS
SEDIMENTOS O COLAS
DE LA RECUPERACION
DE ESTOS SOLVENTES Y
MEZCLAS DE
SOLVENTES GASTADOS.
- (I,T) LOS SIGUIENTES RPNE1.
SOLVENTES GASTADOS 1/11
NO HALOGENADOS:
TOLUENO, ETIL METIL
CETONA, DISULFURO DE
CARBONO, ISOBUTANOL,
PIRIDINA, BENCENO, 2-
ETOXIETANOL, 2-
NITROPROPANO Y LOS
SEDIMENTOS DE LA
RECUPERACION DE
ESTOS SOLVENTES Y
MEZCLAS DE
SOLVENTES GASTADOS.
- (E,T) LOS SIGUIENTES RPNE1.
SOLVENTES GASTADOS 1/12
NO HALOGENADOS:
CRESOLES, ACIDO
CRESILICO,
NITROBENCENO Y LOS
SEDIMENTOS DE LA
RECUPERACION DE
ESTOS SOLVENTES Y
MEZCLAS DE
SOLVENTES GASTADOS.

- (T) RESIDUOS DE TRI- RPNE1.
T E T R A - , O 1/13
PENTACLOROFENOL
PROVENIENTES DE SU
PRODUCCION O DE SU
USO COMO REACTANTE,
PRODUCTO INTERMEDIO
O COMPONENTE DE UNA
FORMULACION.
- (T) RESIDUOS DE RPNE1.
TETRA 'PENTA-, O 1/14
HEXA CLORO BENCENO
PROVENIENTES DE SU
USO COMO REACTANTE,
PRODUCTO INTERMEDIO
O COMPONENTE DE UNA
FORMULACION, BAJO
CONDICIONES
ALCALINAS.
- 1.2 RESIDUOS DE (B) RESIDUOS DE SANGRE RPNE1.
PROVENIENTES DE HUMANA. 2/01
HOSPITALES, Y
LABORATORIOS
CONSULTORIOS
MEDICOS.
- (B) RESIDUO DE CULTIVO Y RPNE1.
CEPAS DE AGENTES 2/02
INFECCIOSOS.
- (B) RESIDUOS RPNE1.
PATOLOGICOS. 2/03
- (B) RESIDUOS NO RPNE1.
ANATOMICOS DE 2/04
UNIDADES DE
PACIENTES.
- (B) RESIDUOS DE OBJETOS RPNE1.
PUNZOCORTANTES 2/05
USADOS.
- (B) RESIDUOS INFECCIOSOS RPNE1.
MISCELANESO COMO: 2/06
MATERIALES DE
CURACION Y ALIMENTOS
DE ENFERMOS
CONTAGIOSOS.

ANEXO 4

TABLA 3.

CLASIFICACION DE RESIDUOS DE MATERIAS PRIMAS QUE SE CONSIDERAN PELIGROSAS EN LA PRODUCCION DE PINTURAS.

NO. DE GIRO	MATERIA PRIMA	CLAV ECRE TIB	RESIDUO PELIGROSO	NO. INE
1	ACEITES MINERALES, ACIDOS, MONOMEROS Y ANHIDRIDOS.			
1.1	PRODUCCION GENERAL	EN	(T) ACEITES AROMATICOS.	RPP1.1/01
			(T) ACEITES NAFTENICOS.	RPP1.1/02
			(T,I) ACIDO ACETICO	RPP1.1/03
			(T,I) ACIDO CLORHIDRICO	RPP1.1/04
			(I) ACIDO FUMARICO	RPP1.1/05
			(I) ACIDO ISOFTALICO	RPP1.1/06
			(I) ACIDO ISONONANOICO	RPP1.1/07
			(T) ACIDO OXALICO	RPP1.1/08
			(I) ANHIDRIDO FTALICO	RPP1.1/09
			(I) ANHIDRIDO MALEICO	RPP1.1/10
			(I) ANHIDRIDO TRIMETILICO	RPP1.1/11
			(I) . MONOMERO DE ACRILATO DE ETILO	RPP1.1/12
			(T) MONOMERO DE METACRILATO DE ETILO	RPP1.1/13
			(I) MONOMERO DE METACRILATO DE ISOBUTILO	RPP1.1/14
2	PEROXIDOS, PLASTIFICANTES. POLIOLES Y VARIOS.			
2.1	PRODUCCION GENERAL.	EN	(T) HIDROXIDO DE AMONIO	RPP2.1/01

		(T)	PEROSIDO DE LAURILO	RPP2.1/ 02
		(T)	FTALATO DE BUTIL BENCILO	RPP2.1/ 03
		(I)	PENTAERITRITOL	RPP2.1/ 04
		(I)	PROPILENGLICOL	RPP2.1/ 05
		(I)	TRIMETILOLETANO	RPP2.1/ 06
		(I)	TRIMETILOLPROPANO	RPP2.1/ 07
		(T,I)	FORMALDEHIDO	RPP2.1/ 08
		(R)	PARAFORMALDEHIDO	RPP2.1/ 09
		(R)	SILICATO DE ETILO	RPP2.1/ 10
3	PIGMENTOS			
3.1	PRODUCCION GENERAL	EN	(T)	AMARILLO NAFTOL
				RPP3.1/ 01
			(T)	AZUL FTALOCIANINA
				RPP3.1/ 02
			(T)	AZUL VICTORIA COLORANTE
				RPP3.1/ 03
			(T)	NARANJA 29-19 PIRAZOLONA
				RPP3.1/ 04
			(T)	VIOLETA DE CARBAZOL
				RPP3.1/ 05
			(T)	AMARILLO CROMO
				RPP3.1/ 06
			(T)	ROJO MOLIBDATO
				RPP3.1/ 07
			(T)	NARANJA CROMO 25
				RPP3.1/ 08
			(T)	NARANJA MOLIBDATO
				RPP3.1/ 09
4	RESINAS			
4.1	DISPERSIONES MICRODISPERSIONES EN AGUA	Y	(T)	RESINAS DE TOLUEN DIISOCIANATO
				RPP4.1/ 01
4.2	SISTETICAS SOLUCION SOLVENTES	EN DE	(I)	ALQUIDALICAS ACEITE LARGA
				DE RPP4.2/ 01
			(T,I)	ALQUIDALICAS ACEITE MEDIO
				DE RPP4.2/ 02

	(T)	EPOXICAS		RPP4.2/ 03
	(I)	FENOLICAS SOLUCION	EN	RPP4.2/ 04
	(I)	FUMARICAS		RPP4.2/ 05
	(T)	HEMATOXI MELAMINA	METAL	RPP4.2/ 06
	(T)	MELEICAS		RPP4.2/ 07
	(T)	POLIESTER		RPP4.2/ 08
	(R)	SILICON ALQUIDAL		RPP4.2/ 09
	(R)	SILICONES		RPP4.2/ 10
	(T)	URETANOS		RPP4.2/ 11
4.3	(R)	SOLIDAS		RPP4.3/ 01
4.4	(R)	SINTETICAS		RPP4.4/ 01
	(T)	POLIESTERES		RPP4.4/ 02
	(T,I)	FENOLICAS MODIFICADAS Y EN SOLUCION		RPP4.4/ 03
5		SOLVENTES		
5.1		PRODUCCION EN		
		GENERAL		
	(I)	ACETATO DE BUTIL CARBITOL		RPP5.1/ 01
	(I)	ACETATO DE BUTIL CELLOSOLVE		RPP5.1/ 02
	(I)	ACETATO DE CARBITOL		RPP5.1/ 03
	(I)	ACETATO DE CELLOSOLVE		RPP5.1/ 04
	(I)	ACETATO DE METIL CELLOSOLVE		RPP5.1/ 05
	(I)	ACETONA		RPP5.1/ 06
	(I)	ALCOHOL DIACETONA		RPP5.1/ 07
	(I)	ALCOHOL ETILICO		RPP5.1/ 08
	(I)	ALCHOHOL ISOBUTILICO		RPP5.1/ 09

(I)	ALCOHOL POLIVINILICO	RPP5.1/ 10
(I)	AROMINA 100	RPP5.1/ 11
(I)	AROMINA150	RPP5.1/ 12
(I)	BUTANOL	RPP5.1/ 13
(I)	CICLOHEXANONA	RPP5.1/ 14
(T)	COLORURO DE METILENO	RPP5.1/ 15
(I)	ETER METILICO DE ETILENGLICOL	RPP5.1/ 16
(I)	ETER MONOBUTILICO DEL DIETILENGLICOL	RPP5.1/ 17
(T,I)	ETER MONOETILICO DEL ETILENGLICOL	RPP5.1/ 18
(T,I)	ETER MONOPRO PILICO DEL ETILENGLICOL	RPP5.1/ 19
(I)	2-ETIL-HEXIL ALCOHOL	RPP5.1/ 20
(I)	GAS NAFTA	RPP5.1/ 21
(I)	GAS SOLVENTE	RPP5.1/ 22
(T,I)	ISOFURONA	RPP5.1/ 23
(T,I)	METIL ISOBUTIL CETONA	RPP5.1/ 24
(I)	2-NITROPROPANO	RPP5.1/ 25
(I)	VMP NAFTA	RPP5.1/ 26
(I)	HEPTANO	RPP5.1/ 27
(I)	HEXANO	RPP5.1/ 28
(I)	ISOPROPANOL	RPP5.1/ 29
(I)	METANOL	RPP5.1/ 30

TABLA 4

CLASIFICACION DE RESIDUOS Y BOLSAS O ENVASES DE MATERIAS PRIMAS QUE SE CONSIDERAN PELIGROSAS EN LA PRODUCCION DE PINTURAS.

NO. DE GIR O	RESIDUOS DE MATERIAS PRIMAS Y BOLSAS O ENVASES	CLAVE CRETIB	RESIDUO PELIGROSO	NO. INE
1	ACIDOS ANHIDRIDOS MONOMEROS Y PEROXIDOS			
1.1	PRODUCCION GENERAL	(I)	ACIDO ACRILICO	RPE1.1/01
		(I)	ACIDO AZELAICO	RPE1.1/02
		(I)	ACIDO DIMETIL PROPIONICO	RPE1.1/03
		(I)	ACIDO ETIL 2-HEXOICO	RPE1.1/04
		(I)	ACIDO PARA-TOLUEN SULFONICO	RPE1.1/05
		(I)	ACIDO SEBASICO	RPE1.1/06
		(T,I)	ACIDO SULFONICO AROMATICO	RPE1.1/07
		(T)	ACIDO SULFURICO	RPE1.1/08
		(I)	ACIDO TEREFTALICO	RPE1.1/09
		(I)	ANHIDRIDO METACRILICO	RPE1.1/10
		(I)	ANHIDRIDO SUCCINICO	RPE1.1/11
		(I)	ACETATO DE VINILO	RPE1.1/12
		(I)	ACRILATO DE BUTILO	RPE1.1/13
		(I)	ACRILATO DE METILO	RPE1.1/14
		(I)	ESTIRENO	RPE1.1/15
		(I)	METACRILATO DE BUTILO	RPE1.1/16

	(I)	METACRILATO	DE RPE1.1/
		METILO	17
	(T)	HIDROPEROXIDO	DE RPE1.1/
		CUMENO	18
	(T)	P E R O X I D O	D E RPE1.1/
		AZODISISOBUTIRONITRIL	19
		O	
	(I,R)	PEROXIDO DE BENZOILO	RPE1.1/
			20
	(I,R)	P E R O X I D O	D E RPE1.1/
		CICLOHEXANONA	21
	(T)	P E R O X I D O	D E RPE1.1/
		DITERBUTILO	22
	(T,R	PEROXIDO DE METIL ETIL	RPE1.1/
)	CETONA	23
	(T,R	PEROXIDO DE TERBUTIL	RPE1.1/
)	PERBENZOATO	24
	(T,R	PEROXI-2ETIL	RPE1.1/
)	HEXANOATO	D E 25
		TERBUTILO	
2		SECANTES, PIGMENTOS	
		Y VARIOS	
2.1	PRODUCCION	EN (T,I)	NAFTENATO
	GENERAL		DE RPE2.1/
			COBALTO
			01
		(T)	NAFTENATO DE PLOMO
			RPE2.1/
			02
		(T,I)	ALCANOATO
			DE RPE2.1/
			COBALTO
			03
		(T)	ALCANOATO DE PLOMO
			RPE2.1/
			04
		(T,I)	NEODECANATO
			DE RPE2.1/
			COBALTO
			05
		(T)	NEODECANATO
			DE RPE2.1/
			PLOMO
			06
		(T,I)	OCTOATO DE COBALTO
			RPE2.1/
			07
		(T)	OCTOATO DE PLOMO
			RPE2.1/
			08
		(T)	ALBAYALDE
			RPE2.1/
			09
		(T)	AMONIACO
			RPE2.1/
			10
		(T)	ANTIESPUMANTE
			RPE2.1/
			ORGANICO FOAMICIDE B-
			18
		(T)	DIBUTILAMINA
			RPE2.1/
			12

(T,I)	DIETILENGLICOL	RPE2.1/ 13
(T,I)	DIETILENTRIAMINA	RPE2.1/ 14
(T,I)	TIMETIL ETIL AMINA	RPE2.1/ 15
(T,I)	ETIL METIL CETOXIMA	RPE2.1/ 16
(T)	HIDROQUINONA	RPE2.1/ 17
(R)	HIDROXIDO DE SODIO	RPE2.1/ 18
(T)	LITARGIRIO	RPE2.1/ 19
(T)	MINIO	RPE2.1/ 20
(R)	NITRITO DE SODIO	RPE2.1/ 21
(T)	OXIDO DE MERCURIO	RPE2.1/ 22
(T)	OXIMAS	RPE2.1/ 23
(T)	PLOMO	RPE2.1/ 24
(T)	SALES DE MERCURIO (DIOCIDA-FUNGICIDA) POLA CIDA	RPE2.1/ 25
(T,I)	TRIETILAMINA	RPE2.1/ 26
(T,I)	TRIETILENTE TRAAMINA	RPE2.1/ 27
(T)	TRIFENIL FOSFITO	RPE2.1/ 28
(T)	SULFATO DE PLOMO	RPE2.1/ 29
(T)	AMARILLO CADMIO	RPE2.1/ 30
(T)	AMARILLO URAMINA	RPE2.1/ 31
(T)	NARANJA BENCIDINA	RPE2.1/ 32
(T)	ROJO CADMIO	RPE2.1/ 33
(T)	VERDE CROMO 25	RPE2.1/ 34

3 RESINAS

3.1	SINTETICAS SOLUCION SOLVENTES	EN DE	(T,I) ACRILICAS EN SOLUCION	RPE3.1/ 01
			(T,I) ALQUIDALICAS DE	RPE3.1/ 02
			(I) FENOL-FORMAL DEHIDO	RPE3.1/ 03
			(I) FORMALDEHIDO TIPO TRIACINA	RPE3.1/ 04
			(T,R) ISOCIANATOS	RPE3.1/ 05
			(I) MELAMINA	RPE3.1/ 06
			(I) UREA FORMAL DEHIDO	RPE3.1/ 07
4	SOLVENTES			
4.1	PRODUCCION GENERAL	EN	(I) ACETATO DE AMILO	RPE4.1/ 01
			(I) ACETATO DE BUTILO	RPE4.1/ 02
			(I) ACETATO DE ETILO	RPE4.1/ 03
			(I) ACETATO DE ISOAMILO	RPE4.1/ 04
			(I) A C E T A T O DE ISOPROPILO	RPE4.1/ 05
			(I) ACETATO DE METILO	RPE4.1/ 06
			(I) AGUARRAS	RPE4.1/ 07
			(T,I) BUTIL CELLOSOLVE	RPE4.1/ 08
			(I) CICLOHEXANO	RPE4.1/ 09
			(I) DIETIL CETONA	RPE4.1/ 10
			(I) ETER METILICO DEL PROPILEN GLICOL	RPE4.1/ 11
			(I) GASOLINA INCOLORA	RPE4.1/ 12
			(I) METIL ETIL CETONA	RPE4.1/ 13
			(T,I) METIL ISOAMIL CETONA	RPE4.1/ 14
			(T,I) METIL ISOBUTIL CARBINOL	RPE4.1/ 15

	(T,I) TOLUENO	RPE4.1/ 16
	(T,I) XILENO	RPE4.1/ 17
5	RESIDUOS DE MATERIAS PRIMAS EN LA PRODUCCION.	
6	RESIDUOS DEL LAVADO CON SOLVENTES	
7	LODOS DE DESTILACION DE SOLVENTES	
8	RESIDUOS DEL EQUIPO ANTICONTAMINANTE	
9	LODOS DEL TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES	
10	LODOS DE LIMPIEZA DE GASES EN EQUIPO DE CONTROL	

ANEXO 5

TABLA 5

CARACTERISTICAS DEL LIXIVIADO (PECT) QUE HACEN PELIGROSO
A UN RESIDUO POR SU TOXICIDAD AL AMBIENTE

NO. DE INE	CONSTITUYENTES INORGANICOS.	CONCENTRACION MAXIMA PERMITIDA (mg/l)
C.1.01	ARSENICO	5.0
C.1.02	BARIO	100.00
C.1.03	CADMIO	1.0
C.1.04	CROMO HEXAVALENTE	5.0
C.1.05	NIQUEL	5.0
C.1.06	MERCURIO	0.2
C.1.07	PLATA	5.0
C.1.08	PLOMO	5.0
C.1.09	SELENIO	1.0

TABLA 6

NO. DE INE.	CONSTITUYENTES ORGANICOS	CONCENTRACION MAXIMA PERMITIDA (mg/l)
C.O.01	ACRILONITRILO	5.0
C.O.02	CLORDANO	0.03
C.O.03	o-CRESOL	200.0
C.O.04	m-CRESOL	200.0
C.O.05	p-CRESOL	200.0
C.O.06	ACIDO 2,4-DICLOROFENOXIACETICO	10.0
C.O.07	2,4-DINITROTOLUENO	0.13
C.O.08	ENDRIN	0.02
C.O.09	HEPTACLORO (Y SU EPOXIDO)	0.008
C.O.010	HEXACLOROETANO	3.0
C.O.011	LINDANO	0.4
C.O.012	METOXICLORO	10.0
C.O.013	NITROBENCENO	2.0
C.O.014	PENTACLOROFENOL	100.0
C.O.015	2,3,4,6-TETRACLOROFENOL	1.5

C.0.016	TOXAFENO (CANFENOCLORADO TECNICO)	0.5
C.0.017	2,4,5-TRICLOROFENOL	400.0
C.0.018	2,4,6-TRICLOROFENOL	2.0
C.0.019	ACIDO 2,4,5-TRICLORO FENOXIPROPIONICO (SILVEX)	1.0

TABLA 7

No. DE INE	CONSTITUYENTE ORGANICO VOLATIL	CONCENTRACION MAXIMA PERMITIDA (mg/l)
C.V.01	BENCENO	0.5
C.V.02	ETER BIS (2-CLORO ETILICO)	0.05
C.V.03	CLOROBENCENO	100.0
C.V.04	CLOROFORMO	6.0
C.V.05	CLORURO DE METILENO	8.6
C.V.06	CLORURO DE VINILO	0.2
C.V.07	1,2-DICLOROBENCENO	4.3
C.V.08	1,4-DICLOROBENCENO	7.5
C.V.09	1.2-DICLOROETANO	0.5
C.V.010	1,1-DICLOROETILENO	0.7
C.V.011	DISULFURO DE CARBONO	14.4
C.V.012	FENOL	14.4
C.V.013	HEXACLOROBENCENO	0.13
C.V.014	HEXACLORO-1,3- BUTADIENO	0.5
C.V.015	ISOBUTANOL	36.0
C.V.016	ETILMETILCETONA	200.0
C.V.017	PIRIDINA	5.0
C.V.018	1,1,1,2-TETRACLOROETANO	10.0
C.V.019	1,1,2,2-TETRACLOROETANO	1.3
C.V.020	TETRACLORURO DE CARBONO	0.5
C.V.021	TETRACLOROETILENO	0.7
C.V.022	TOLUENO	14.4
C.V.023	1,1,1-TRICLOROETANO	30.0
C.V.024	1,1,2-TRICLOROETANO	1.2
C.V.025	TRICLOROETILENO	0.5